

**ESEMPIO DI ACQUISTO DELLA SETTIMANA  
N.28 E N.29 ( PRIMA E SECONDA SETTIMANA  
DI LUGLIO )-APPARTAMENTO TIPOLOGIA B**

-----

PREZZO DI LISTINO	settimana n. 28 1° di luglio	euro	4.675
	Settimana n. 29 2° di luglio	euro	5.270

-----

	euro	9.945
--	------	-------

Sconto 4% per acquisto 2 settimane	-	euro	398
------------------------------------	---	------	-----

-----

Importo scontato da pagare .....	Euro	9.547
----------------------------------	------	-------

Modalità pagamento 20% contanti – residuo In 36 mesi - tasso interessi 5%

ANTICIPO CONTANTI	20%	..... Euro	1.909
-------------------	-----	------------	-------

RESIDUO EURO 7.638 IN 36 MESI: N. 36 rate mensili da euro 205

Pagamento interessi 5% scalari annui con le rate 37 e 38 .



## CHIARIMENTI CONTRATTUALI



1. La vendita viene effettuata con atto notarile , trascritto ad ogni effetto legale alla conservatoria immobiliare di Mombasa .



2. Il costo dell'atto notarile si aggira sui 500 euro .



3. L'imposta di registro da pagare sul prezzo di acquisto è del 4%.



4. L'appartamento potrà essere utilizzato fin dal rilascio della caparra sulla proposta di acquisto .



5. Il costo di manutenzione ordinaria e straordinaria e tutti i costi di



gestione sono quantificati in euro 99 a settimana , con la riduzione



del 10% per l'acquisto di 2 quote settimanali e una riduzione maggiore nel caso di un numero superiore di quote acquistate .



6. Il pagamento delle rate mensili è effettuato tramite bonifico bancario



7. Nel caso di mancato utilizzo del periodo , previo preavviso , viene



pagato un rendimento del 5% sul prezzo pagato e le spese di



manutenzione rimangono a carico della società , che ha diritto di



far utilizzare l'appartamento a propri clienti .



Tale accordo è triennale , rinnovabile.

